

6.4. После окончания работы необходимо погасить пламя, перекрыв вентиль (2), вентиль «дежурного пламени» (3), закрыть вентиль баллона и затем стравить остатки газа приоткрыв вентиль (2) и нажав на рычаг.

6.5. При любой неисправности прекратить работу, закрыть вентили и газовый кран баллона. Запрещается производить любые ремонтные работы, а также подтягивание гаек, если система находится под давлением.

6.6. Горелку содержать в чистоте. Дозирующее отверстие в сопле прочищать с помощью калибра или сверлом диаметром 0,9-1,0мм.

7. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

Горелку разрешается перевозить в любых закрытых транспортных средствах.

Хранить в помещении при температуре от +5⁰С до +40⁰

8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Завод изготовитель гарантирует соответствие параметров указанных в паспорте.

Гарантийный срок эксплуатации горелки – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи при соблюдении Покупателем условий эксплуатации, транспортирования и хранения. Дата изготовления указана на упаковке.

Изготовитель не несет ответственности и не гарантирует надежной работы горелки при использовании ее не по назначению и на режимах, не соответствующих рекомендуемым, а также при обслуживании неквалифицированным персоналом.

Гарантия распространяется только в отношении некачественного изготовления, но не в отношении ущерба, возникшего вследствие использования горелки не по назначению и на режимах, не соответствующих рекомендуемым, а также при обслуживании неквалифицированным персоналом.

В случае обнаружения неисправности по вине изготовителя обращайтесь к продавцу или поставщику:

ООО «МТЛ Групп». Адрес: 197341, Санкт-Петербург, ул. Аккуратова, д. 13
тел. (812) 602-16 -08, e-mail: info@mtlcompany.com

Изготовитель: NINGBO UNITED TOOLS CO.,LTD, ROOM A501, LISHI PLAZA, No 61
HUIFENG ROAD(E), NINGBO, CHINA. *Kumai.*

Импортер в РФ: ООО «МТЛ ГРУПП».

Адрес: 197341, г. Санкт-Петербург, ул. Аккуратова, д. 13. Тел.: (812) 602-16 -08.

ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЕНА В СООТВЕТСТВИИ С ТР ТС 010/2011 «О БЕЗОПАСНОСТИ МАШИН И ОБОРУДОВАНИЯ». СРОК СЛУЖБЫ, ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ УКАЗАНЫ В ПРИЛАГАЕМОЙ К ПРОДУКЦИИ ТОВАРОСОПРОВОДИТЕЛЬНОЙ И/ИЛИ ЭКСПЛУАТАЦИОННОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ. СДЕЛАНО В КИТАЕ.

ООО «МТЛ ГРУПП»

г. Санкт-Петербург

2022г.



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ГОРЕЛКИ ДЛЯ РУЧНОЙ АЦЕТИЛЕНО-КИСЛОРОДНОЙ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛА



Г2А(№ 2,3)

Г2А мини(№ 0,1,2,3)



Г2А-2М(№ 1, 2)

Г2А-4М(№ 0, 1, 2, 3)

Товар сертифицирован



1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1 Горелка малой мощности серии Г2А, далее по тексту горелка, предназначена для ручной ацетилено-кислородной сварки, пайки, нагрева и других видов газопламенной обработки металлов.

1.2. Горелки изготовлены в соответствии с требованиями ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Параметры		Номер на наконечнике			
		0	1	2	3
Толщина свариваемого металла, мм		0,2-0,8	0,5-1,5	1-3	2-4
Давление на входе, кгс/см ²	кислород	0,14-1,2			
	ацетилен				
Расход, м ³ /ч	кислород	0,05-0,075	0,07-0,1	0,085-0,12	0,12-0,17
	ацетилен	0,045-0,07	0,065-0,09	0,075-0,105	0,105-0,15
Присоединительная резьба на штуцерах	для кислорода	M12x1,25			
	для горючего газа	M12x1,25LN			
Длина, мм, не более		380			
Масса, кг, не более		0,45			

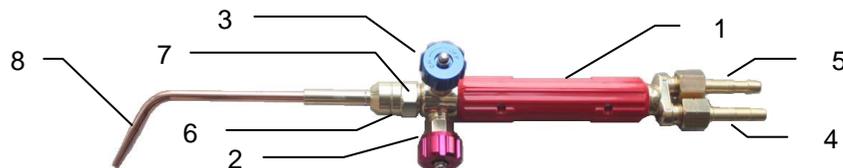
3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Таблица 2

Наименование	Кол-во (шт.)
Горелка	1
Комплект наконечников	1
Штуцер бмм	2
Гайка накидная M12x1,25 и M12x1,25LN	2
Паспорт	1

Примечание: Допускается прикладывать отдельно (в общей упаковке) – штуцера, гайки, наконечники.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ



Горелка состоит из рукоятки (1) с запорно-регулирующими вентилями ацетилена (2) и кислорода (3), присоединительных штуцеров с гайками (4) и (5) для крепления газовых рукавов с внутренним диаметром 6мм, смесительного устройства (6) с накидной гайкой (7), и сменных наконечников (8). Сменные наконечники цельнотянутые и не содержат мундштука и смесительного устройства.

Обе полости разъема смесительного устройства (6) и рукоятки (1) герметизируются резиновыми уплотнительными кольцами, а на торцевой поверхности рукоятки (1) и смесительного устройства (6) выполнены шлицы, что позволяет заменять наконечники (8) без применения инструмента, а накидную гайку (7) зажимать от руки.

Внимание! В горелке используется смесительное устройство безинжекторного типа (равного давления), для которого необходимо устанавливать одинаковые давления кислорода и ацетилена на входе в горелку. Увеличение разности давлений ацетилена и кислорода снижает стойкость горелки к возникновению внутреннего горения (обратного удара).

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. При эксплуатации горелки необходимо соблюдать:

- ✓ «Правила пожарной безопасности»;
- ✓ Правила и инструкции, действующие на предприятии;
- ✓ Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процессе напыления и газопламенной обработке металлов”, ПОТ РМ-19-2001. Утв. Министерством труда и социального развития РФ от 14.02.2002г.;
- ✓ 5.2. “Межотраслевые правила по охране труда при электро- и газосварочных работах”, ПОТ РМ-020-2001 Утв. Министерством труда и социального развития РФ от 09.10.2001г.
- ✓ 5.3. «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением», утвержденные ГОСГОРТЕХНАДЗОРОм от 27.11.1987г.

5.2. К работе с горелкой допускаются лица не моложе 18 лет, изучившие её устройство, прошедшие соответствующее обучение и имеющие практические навыки по обслуживанию данного оборудования, имеющие допуск к самостоятельной работе и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

Запрещается:

- проводить работу при нарушении механической прочности и при негерметичности рукавов и соединений;
- проводить изменение конструкции горелки;
- работать в замасленной одежде, использовать замасленную ветошь и инструмент;
- работать без спецодежды, индивидуальных средств защиты органов слуха и глаз;
- работать в отсутствие средств пожаротушения на рабочих местах;
- подключаться к баллону без редуктора;
- работать от лежащего или наклоненного баллона;
- работать ближе 3м от газопроводов и 10м от групп газовых баллонов;
- оставлять горелку без присмотра с открытым вентилем и зажженным пламенем.

6. ПОРЯДОК РАБОТЫ

6.1. Перед началом работы осмотрите горелку и убедитесь в ее исправности, проверьте герметичность присоединения рукавов, всех разъемных и паяных соединений.

6.2. Установите при помощи редуктора рабочее давление газа 1-1,5 кг/см².

6.3. Поджиг горелки производится в следующем порядке:

- открыть вентиль (3), повернув регулировочный винт в сторону «+».
- приоткрыть вентиль (2) и поджечь газ на выходе из форсунки.
- вращая регулировочный винт, отрегулировать дежурное пламя.
- нажать рычаг и вентилем (2) отрегулировать рабочее пламя.