

Диск шлифовальный ABRO®

Описание: абразивный шлифовальный диск, усиленный покрытием из стекловолокна. Используется в паре с угловой шлифовальной машиной (УШМ).

Сфера применения: предназначен для шлифования разных видов стали: нержавеющей, кислотостойкой, оцинкованной, закаленной, высоколегированной, высокопрочной.

Подходит для обработки:

- тонких труб,
- тонких профилей,
- листовой стали,
- цельнометаллических изделий,
- полосового железа.

Свойства:

- высокая производительность работ;
- длительный срок службы;
- высокопрочный;
- постоянная скорость шлифования;
- низкий уровень шума;
- отлично подходит для чистовой обработки.



Технические характеристики

Связка	Бакелитовая, усиленная армированным стекловолокном
Абразив	Электрокорунд нормальный (А)
Шлифовальное зерно по ГОСТ 3647	80
Размер зерна	Крупное
Твёрдость связки	Твёрдая (R)
Предельная рабочая скорость	80 м/с

Артикул	Наружный диаметр × Диаметр посадочного отверстия	Спецификация	Количество шт. в упаковке	Количество шт. в коробке	Оборотов в минуту при скорости 80 м/с
GD-1156-RE	115 мм × 6 мм × 22,23 мм	A 24 RBF	25	100	13300 об./мин
GD-1256-R	125 мм × 6 мм × 22,23 мм	A 24 RBF	25	150	12220 об./мин
GD-1506-R	150 мм × 6 мм × 22,23 мм	A 24 RBF	25	100	10190 об./мин
GD-1806-R	180 мм × 6 мм × 22,23 мм	A 24 RBF	25	50	8490 об./мин
GD-2306-R	230 мм × 6 мм × 22,23 мм	A 24 RBF	5	50	6640 об./мин

Условия хранения: храните в сухом помещении, избегать попадания прямых солнечных лучей.

Температура транспортировки: от +5°C до +30°C.

Срок хранения: 5 лет с даты изготовления.

Гарантия: ABRO® гарантирует, что продукция в рамках срока годности и при соблюдении условий хранения соответствует заявленной информации.

Производитель: сделано в Китае по технологии и под контролем АБРО Индастрис Инкорпорейтед, США.