



### ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ НОЖОВКА JONNESWAY JAT-6946

Пневматическая ножовка **JONNESWAY® JAT-6946** предназначена для резки материалов различной твердости в мастерских и цехах, оборудованных воздушной магистралью с давлением воздуха не ниже 6 атм. или компрессором, такой же мощности и производительностью не ниже 230 л/мин. персоналом, имеющим соответствующую квалификацию, знакомым с правилами техники безопасности, условиями эксплуатации и навыками работы с подобным оборудованием.

**ВНИМАНИЕ!** При проведении работ применяйте средства защиты рук, органов зрения, дыхания и слуха (рекомендуемая линейка аксессуаров **JONNESWAY® spray gun accessories AS**) оборудуйте рабочую площадь вытяжной вентиляцией, снабженной выходным фильтром и имеющей достаточную производительность

Технические характеристики	<b>JAT- 6946</b>
Скорость (циклов/мин)	5000
Ход привода (мм)	10
Расход воздуха (л/мин)	230
Толщина резки листового материала (сталь, мм).	1,2
Размер шланга	3/8"
Размер штуцера	1/4"
Длина (мм)	250
Масса (кг)	1,1
Рабочее давление (Атм)	6,2
Уровень вибрации (м/с <sup>2</sup> )	9,0
Звуковое давление (dBA)	85

**В КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ ВКЛЮЧЕНЫ:**

Ножовочная насадка для металлов

Ножовочная насадка для волокнистых и полимерных материалов

Надфили: плоский, плоский пазовый, круглый, трехгранный, четырехгранный.

Коаксиальный воздушный рукав.

Отвертка угловая для фиксации оснастки.

Для нормальной работы пневмомеханического инструмента **JONNESWAY®**, воздушная магистраль, подготовленная для работы, должна быть снабжена осушителем воздуха, фильтром-влажнотделителем и лубрикаторм (рекомендуется для использования линейка оснастки **JONNESWAY® AIR CONTROL UNIT JAZ**). Наличие влаги в воздушной магистрали приводит к образованию коррозии на деталях изделия, и, как следствие, к выходу из строя инструмента.

Продуйте соединительный шланг сильным напором воздуха для удаления конденсата, который образуется при работе (делайте это периодически), присоедините изделие к воздушному шлангу, установите нужное давление в магистрали, при работе с шлангом, длиной более 8 м. давление в магистрали можно увеличить.

Установите выбранную рабочую насадку, отрегулируйте вылет упора ножовки на необходимую величину. При работе не допускайте попадания в зону обработки посторонних предметов. Замену оснастки производить только на отключенном от воздушной магистрали инструменте. Клавиша включения изделия расположена на рукоятке и не имеет фиксированного положения. По окончании работы, перекрыть давление в магистрали, снять оснастку, отсоединить инструмент от шланга, слить образовавшуюся эмульсию из рукоятки изделия.

Хранить изделие в сухом помещении вдали от источников влаги и высоких температур. При длительном хранении необходимо провести консервацию, смазав инструмент тонким слоем машинного масла.

**JONNESWAY ENTERPRISE CO., LTD.**  
6F-9, NO.51, SEC. 2, KEELUNG RD., TAIPEI, TAIWAN