**4188582 Канал направляющий Kemppi MMT/PMT (d=0.9-1.2 мм, 4.5 м, красный, сталь)**

**Направляющий канал** проходит внутри всего шлейфа горелки. По нему сварочная проволока поступает из проволокоподающего механизма к месту сварки. Чтобы сварочная проволока не вылетала из горелки или же наоборот не застревала, необходимо подбирать диаметр направляющего канала соответственно диаметру проволоки.

В мире сварки многие производители придерживаются следующей классификации направляющих каналов:

**Синий канал** — под проволоку диаметром 0,6-0,9 мм

**Красный канал** - под проволоку диаметром 1,0-1,2 мм

**Желтый канал** - под проволоку диаметром 1,2-1,6 мм

**Зеленый канал** - под проволоку диаметром 2,0-2,4 мм

Также под разный материал проволоки идет свой вид каналов:

**направляющие каналы без изоляции** — для сплошных сталей. Используется в горелках с жидкостным охлаждением

**направляющие каналы с изоляцией** - для сплошных и порошковых сталей. Используется в горелках с жидкостным и воздушным охлаждением.

**тефлоновые каналы** - для цветных металлов — алюминиевая, медная, бронзовая проволока, а также для нержавеющих сталей. Используется в горелках с жидкостным и воздушным охлаждением.

**полиамидные каналы** - для цветных металлов — алюминиевая, медная, бронзовая проволока, а также для нержавеющих сталей. Используется в горелках с жидкостным и воздушным охлаждением. Полиамидный канал более жесткий, чем тефлоновый, за счет чего более прочный и долговечный. Чаще используют под нержавейку.

Для обеспечения стабильной подачи проволоки рекомендуем своевременно производить замену направляющих каналов.