



СИМФЕРОПОЛЬСКИЙ
МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД

РЕОСТАТ БАЛЛАСТНЫЙ

■ РБ-503 У2

Изготовитель: Российская Федерация, Республика Крым,
г. Симферополь, ул. Данилова, дом 43

mail: info@npo-simz.ru
тел.: 8(800)333-92-51

1. Назначение.

- 1.1 Реостат балластный для дуговой сварки типа РБ-503 У2, именуемый в дальнейшем «реостат», предназначен для регулирования тока при ручной дуговой сварке и наплавке металлов плавящимся электродом от многопостовых сварочных выпрямителей и генераторов постоянного тока напряжением не более 70 В. Реостат включается последовательно в сварочную цепь.
- 1.2 Реостат имеет климатическое исполнение У2 по ГОСТ 15150-69 и может применяться для работы в закрытых помещениях или под навесом, защищающим от воздействия атмосферных осадков и солнечных лучей.
- Температура окружающего воздуха от -45°C до $+40^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности воздуха не более 80% при $+20^{\circ}\text{C}$.
 - Среда, окружающая реостат, не взрывоопасная, не содержащая токопроводящей пыли, агрессивных паров и газов, разрушающих металлы и изоляцию.
 - Не допускается воздействие ударов и тряски, разрушающих изделие и упаковку.

2. Основные технические данные и характеристики.

- 2.1 Основные технические данные реостата при номинальной относительной продолжительности нагрузки ПН=100%, продолжительности цикла 5 мин. и условном падении напряжения на зажимах реостата 30 В приведены в таблице 1

Наименование параметра	Норма
Пределы регулирования сварочного тока, А -нижний, не более -верхний, не менее	6 515
Сопротивление, Ом -наименьшее, не менее -наибольшее, не более	0,058 5,0
Разность между токами соседних ступеней Регулирования, А, не более	6
Напряжение сварочного источника, В, не более	70
Падение напряжения на реостате, В, не более	30

2.2 Габаритные размеры и масса реостата приведены в приложении 1

3. Комплект поставки.

В комплект поставки входят:

-реостат, шт. -1
-паспорт, шт. -1

4. Устройство и принцип работы.

4.1. Реостат является омическим сопротивлением и состоит из девяти ступеней, которые включаться при помощи расположенных на передней стенке реостата тумблера для 6А и контактных ножей для остальных ступеней на 10А, 20А, 40А, 80А, 90А, 90А, 90А, 90А.

Ориентировочное значение тока каждой ступени приведено на лицевой панели реостата и в приложении 2.

4.2. Схема электрическая принципиальная и внешний вид с габаритными размерами и массой реостата см. в приложении 1.

4.3. Количество параллельно соединенных элементов рассчитано по номинальному току каждой ступени, поэтому во

избежание перегрева частей реостата при эксплуатации максимальный ток ступеней не должен превышать величин, указанных на лицевой панели реостата и приложения 2.

4.4. Крышка реостата съемная, что обеспечивает легкий доступ к элементам сопротивления при профилактических и ремонтных работах. Для удобства перемещения на реостате расположены пазы для рук.

5. Указания мер безопасности.

5.1. При эксплуатации реостат должен быть надежно заземлен через болт заземления, который расположен на передней панели реостата рядом со знаком заземления. Рекомендуемое сечение провода заземления не менее 16 мм².

**МАХОВИКИ ВРАЩАЙТЕ ТОЛЬКО В ОСТЫВШЕМ СОСТОЯНИИ РАБОТАТЬ С НЕЗАЗЕМЛЕННЫМ КОРПУСОМ РЕОСТАТА ЗАПРЕЩЕНО!
ПЕРЕМЕЩАТЬ РЕОСТАТ, НАХОДЯЩИЙСЯ ПОД НАПРЯЖЕНИЕМ, НЕДОПУСТИМО!**

5.2 При работе с реостатом необходимо остерегаться ожогов, так как его корпус может нагреваться до температуры, превышающей +100⁰С.

5.3 Запрещается прикасаться к оголенным частям ножей, так как они находятся под вторичным напряжением сварочного источника.

5.4 Руководствуйтесь требованиями ГОСТ 12.1.004-85.

6. Подготовка к работе и порядок работы.

6.1 Перед включением нового реостата или после хранения реостата в течении длительного времени, произведите следующие работы;

6.1.1. Распакуйте реостат, очистите его от пыли, при необходимости продуйте сухим воздухом.

6.1.2. Проверьте и при необходимости подтяните резьбовые соединения.

6.1.3. Заземлите корпус реостата в соответствии с указаниями,

изложенными в п.5.1.

ВКЛЮЧАТЬ РЕОСТАТ БЕЗ ЗАЗЕМЛЕНИЯ ЕГО КОРПУСА НЕДОПУСТИМО!

6.1.4. Убедитесь, что сечение проводов подключаемых к реостату соответствует сварочному току. Рекомендуемое сечение – 70мм².

6.2. Установите с помощью тумблера и ножей необходимый сварочный ток, пользуясь таблицей нанесенной на лицевой панели реостата и приведенной в приложении 2.

ВНИМАНИЕ! ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ ПЕРЕКЛЮЧЕНИЕ ТУМБЛЕРА И НОЖЕЙ РЕОСТАТА ПОД НАГРУЗКОЙ!

Внимание! После начала работы нового реостата может появиться незначительное «дымление» вызванное «обгоранием» смазки.

7. Техническое обслуживание.

7.1. Перед началом работы проведите осмотр состояния проводов, ножей и зажимных контактов. Не допускайте эксплуатации изделия с нарушением токоведущих частей.

7.2. Периодически освобождайте реостат ветошью и продувкой воздухом.

8. Гарантийные обязательства.

При условии соблюдения правил эксплуатации, транспортирования и хранения изготовитель гарантирует соответствие реостата настоящему паспорту в течение 2000 часов или одного года со дня отгрузки его с предприятия- изготовителя. В случае обнаружения в период гарантийного срока неисправности, возникшей по вине изготовителя, обращайтесь на предприятие.

9. Требования к условиям хранения и транспортирования.

9.1. Реостаты должны храниться в отапливаемых и вентилируемых помещениях при температуре воздуха от +1°C до +40°C. Относительная влажность воздуха не более 80% при температуре +20°C. Недопустимо хранение вместе с материалами, вызывающими коррозию металлов.

9.2. При транспортировании упакованный реостат должен быть надежно закреплен. Транспортирование может производиться любым видом транспорта при условии сохранности изделия от недопустимых климатических и механических воздействий.

10. Свидетельство о приемке.

Реостат балластный типа РБ-503 У2 заводской №_____ соответствует ТУ 3441-002-00776734-15 и признан годным к эксплуатации.

Дата приемки_____ Подпись ответственных лиц_____ М.П.

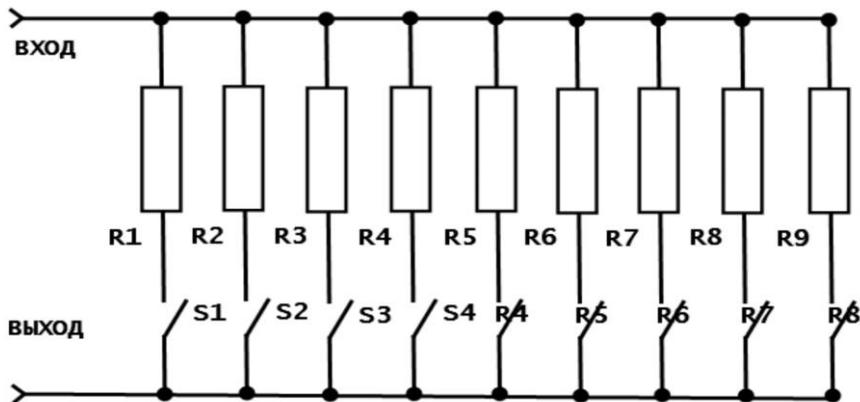
Дата отгрузки_____ Подпись ответственных лиц_____

Внимание потребителя!

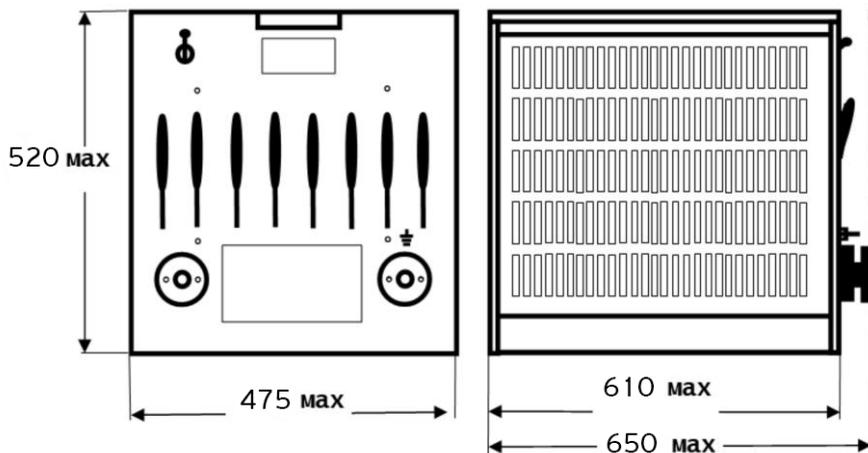
Завод изготовитель имеет право вносить изменения в конструкцию оборудования, которые не ухудшают технические характеристики и эксплуатационные качества оборудования!!!

Приложение 1.

Схема электрическая принципиальная реостата РБ- 503У2.



Внешний вид, габаритные размеры и масса реостата РБ-503 У2.



Масса, кг, не более-22

Приложение 2.

Таблица ориентировочных значений сварочного тока, определяемое положением тумблера и ножей реостата **РБ-503 У2.**

тел.: 8(800)333-92-51 mail: info@npo-simz.ru

Ток	Ток	Ток	Ток	Ток
Ножи	Ножи	Ножи	Ножи	Ножи
6-10-(16)	110 – (116)	210 – (216)	310 – (316)	410 – (416)
6 10+(6)	20+90+(6)	40+80+90+(6)	40+90+90+90+(6)	10+40+90+90+90+90+(6)
20 – (26)	120 – (126)	220 – (226)	320 – (326)	420 – (426)
20+(6)	10+20+90+(6)	40+90+90+(6)	10+40+90+90+90+(6)	20+40+90+90+90+90+(6)
30 – (36)	130 – (136)	230 – (236)	330 – (336)	430 – (436)
10+20+(6)	40+90+(6)	10+40+90+90+(6)	20+40+90+90+90+(6)	10+20+40+90+90+90+90+(6)
40 – (46)	140 – (146)	240 – (246)	340 – (346)	440 – (446)
40+(6)	10+40+90+(6)	20+40+90+90+(6)	10+20+40+90+90+90+(6)	80+90+90+90+(6)
50 – (56)	150 – (156)	250 – (256)	350 – (356)	450 – (456)
10+40+(6)	20+40+90+(6)	10+20+40+90+90+(6)	80+90+90+90+(6)	10+80+90+90+90+(6)
60 – (66)	160 – (166)	260 – (266)	360 – (366)	460 – (466)
20+ 40+(6)	10+20+40+90+(6)	80+90+90+(6)	90+90+90+90+(6)	20+80+90+90+90+90+(6)
70 – (76)	170 – (176)	270 – (276)	370 – (376)	470 – (476)
10+20+40+(6)	80+90+(6)	90+90+90	10+90+90+90+90+(6)	10+20+80+90+90+90+90+(6)
80 – (86)	180 – (186)	280 – (286)	380 – (386)	480 – (486)
80+(6)	90+90+(6)	10+90+90+90+(6)	20+90+90+90+90+(6)	40+80+90+90+90+90+(6)
90 – (96)	190 – (196)	290 – (296)	390 – (396)	490 – (496)
90+(6)	10+90+90+(6)	20+90+90+90+(6)	10+20+90+90+90+90+(6)	10+40+80+90+90+90+90+(6)
100 – (106)	200 – (206)	300 – (306)	400 – (406)	500-(506)-510-(516)
10+90+(6)	20+90+90+(6)	40+80+90+90+(6)	40+90+90+90+90+(6)	20+40+80+90+90+90+90+(6) 10+20+40+80+90+90+90+90+(6)

тел.: 8(800)333-92-51 mail: info@npo-simz.ru