**Завод сварочного оборудования «ТЭН и К»**

 456313 г. Миасс, Челябинская область, Объездная дорога 6/6

 т/ф: (3513) 54-34-70,54-31-30 www: tenik-miass.ru

ТЕРМОПЕНАЛ Пэ10-150

**1.ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ**

Термопенал ПЭ-10 предназначен для подогрева (с автоматическим поддержанием заданной номинальной температуры) или хранения просушенных и (или) прокаленных горячих сварочных электродов на рабочем месте сварщика

Термопенал может использоваться в любой отрасли народного хозяйства.

Предприятие оставляет за собой право вносить изменения в эл. схему

пенала.

**2.ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Технические характеристики термопенала приведены в таблице

|  |  |
| --- | --- |
| Масса загружаемых электродов, кг | 10 |
| Напряжение питающей сети (пост. или перем. тока), В | 220 |
| Максимальная потребляемая мощность, Вт | 200 |
| Номинальная температура в рабочем пространстве, С**www.tenik-miass.ru** | 150 |
| Время изменения температуры электродов, загруженных в отключенный от сети пенал, (при температуре окружающей среды 18 С):от 150 °С до 80 °С, час., не менееот 80 °С до 18 °С, час., не менее  | 2,54,0 |
| Габаритные размеры (ширина, высота, длина с ручкой), мм  | ф150х500(520) |
| Масса, кг  | 5 |
| Термопенал изготовлен согласно ТУ-3443-004-1483745-2004 |

 Электрическая принципиальная схема приведена на обороте листа

**2.КОМПЛЕКТНОСТЬ**

 - Термопенал ПЭ10-150 1 шт.;

 - паспорт 1 шт.;

Подпись и штамп ОТК \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Схема электрическая принципиальная

Терморегулятор KSD 302 T=150°C

220В

220В